

Anleitung zur Montage AZIMUTLAGER FÜR DOBSON TELESKOPE

1. Versehen sie den Standboden mittig mit einer 9mm Bohrung.
2. Befestigen sie die Einschlagmutter von der Oberseite plan zum Holz und schrauben Sie testweise den Bolzen ein. Dieser wird von der Unterseite her mit der Messingmutter und Scheibe verschraubt. Es ist außerordentlich wichtig das diese Achse im 90° Winkel steht. Eine Fehlstellung beeinflusst nachher extrem das Leichtlaufverhalten
3. Versehen sie den Boden der Rockerbox den Sie vorher mit **Formica** (separat erhältlich) versehen haben mittig mittels eines 25mm Fostnerbohrers von Oben mit einer 5mm tiefen Senkbohrung. Markieren sie mit einem Nagel oder Körner exakt die Mitte der Bohrung. Bohren sie nun mit einem 20mm Fostnerbohrer die Bohrung 14mm tiefer bzw. bei 19mm starken Böden bis zur Unterseite durch. In diese Bohrung setzen sie nun die Kunststoffhülse. Diese wird später bei der Endmontage fest verklebt.
4. Entfernen Sie den provisorisch montierten Bolzen nun wieder aus dem Standfuß und montieren Sie das Teflonpad von Oben genau über der Einschlagmutter. Diese muß genau Plan zum Holz sein .Versehen sie das Pad mit 2-4 feinen Senkbohrungen so das eine Befestigung mittels kleiner Schrauben oder Nägel möglich ist. Sie können 2-3 Lagen Papier unter das Teflonpad legen. Dann ist später die Azimutdrehung durch die leicht erhöhte Lage des mittigen Teflonpads butterweich.
5. Montieren Sie Ihre **3 Teflonpads** (separat erhältlich) außen auf dem Standfuß
6. Endmontage: Führen sie den Lagerbolzen von oben durch die Kunststoffhülse. Diese bestreichen sie vorher außen mit einem guten Kleber der nicht sofort aushärtet. Verwenden Sie nur Superkleber wenn Sie sicher sind das die Hülse nun 100%tig gerade sitzt. Dann schrauben sie den Bolzen weiter durch das Teflonpad und die Einschlaghülse. Schrauben sie nur so tief das der Kopf des Messingbolzens noch etwa 1-2mm über der Kunststoffhülse steht(von oben gesehen).Testen sie die 360° Drehung.
7. Nun von unten das Ganze mittels der Messingmutter mit Unterlagscheibe fest verschrauben.
8. Stellen sie die Konstruktion auf den Boden und drehen Sie um 360°. Korrekte Bohrung und Winkelstellung vorausgesetzt läuft die Drehung jetzt einwandfrei. Lassen Sie die verklebte Kunststoffhülse aushärten.